



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006

Pobočka 0500 – Předměřice nad Labem

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 3, odst. (3) nařízení vlády č. 163/2002 Sbírky zákonů České republiky ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

ROZHODNUTÍ

č. 050–019346

o prodloužení doby platnosti

Stavebního technického osvědčení č. 050–017503

na výrobek:

Cihlové obkladové pásky

typ / varianta: řezané „Handmade“

žadateli:

CIVAS, s.r.o.

IČ: 25281810
Adresa: Hálkova 262, 517 41 Kostelec nad Orlicí
Výrobce: CIVAS, s.r.o.
Adresa: Hálkova 262, 517 41 Kostelec nad Orlicí
Výrobna: CIVAS, s.r.o.
Adresa: Hálkova 262, 517 41 Kostelec nad Orlicí
Zakázka: Z050090053

Autorizovaná osoba 204 prodlužuje dobu platnosti uvedeného Stavební technické osvědčení na dobu do

30.06.2015

Odůvodnění rozhodnutí:

Autorizovaná osoba prodlužuje platnost Stavebního technického osvědčení č. 050–017503 vzhledem k tomu, že nedošlo ke změně údajů o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Poučení:

Proti tomuto rozhodnutí má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s. p., do 15 dnů ode dne doručení tohoto rozhodnutí.

Osoba odpovědná za správnost tohoto rozhodnutí:



Razítko autorizované osoby 204

Předměřice n. Labem, 13.06.2012

Ing. Vladislav Kadleček, CSc.
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0500 – Předměřice nad Labem

PROTOKOL

o ověření shody typu výrobku

podle § 7 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

č. 050-019348

Název výrobku:

Cihlové obkladové pásy

typ/varianta: řezané „Handmade“

žadatel:

CIVAS, s.r.o.

IČ: 25281810

Adresa: Hálkova 262, 517 41 Kostelec nad Orlicí

Výrobce: CIVAS, s.r.o.

Adresa: Hálkova 262, 517 41 Kostelec nad Orlicí

Výrobna: CIVAS, s.r.o.

Adresa: Hálkova 262, 517 41 Kostelec nad Orlicí

Zakázka: Z050090053

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: 3
Platnost protokolu do: 30.06.2015

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:

Fial
Ing. Zdeněk Fiala
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Razítko autorizované osoby 204

Předměřice nad Labem, 22.06.2012



Kad
Ing. Vladislav Kadleček, CSc.
zástupce vedoucí autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Pobočka 0500 – Předměřice n. L., PSČ 503 02, Česká republika
Tel.: 495500930, 495581230, Fax: 495581232-3, e-mail: tzus05@bluetone.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o žadateli

- CIVAS, s.r.o.
Hálkova 262
517 41 Kostelec nad Orlicí
IČ: 25281810

1.2 Údaje o výrobku

- Cihlové obkladové pásy řezané „Handmade“ jsou vyrobené odříznutím pohledové části lícových cihel (ve tvaru pásu nebo rohu) dodaných zákazníkem nebo dle specifikace zákazníka. Délka a výška obkladových pásků řezaných je dána rozměrem lícových cihel, tloušťka je 23 mm (nebo dle požadavku zákazníka). Obkladové pásy řezané jsou vyráběny z lícových cihel dle EN 771-1 Specifikace zdicích prvků – část 1: Pálené zdící prvky.
- Cihlových obkladových pásků řezaných „Handmade“ lze použít pro vnější i vnitřní obklady konstrukcí, jako povrchová úprava zateplovacích systémů, jako náhrada lícových cihel (při použití rohů) apod.
- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina výrobků 11, poř. č. 4 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Jako reprezentant byly zkoušeny cihlové obkladové pásy řezané – typ Barok 83.

1.3 Seznam podkladů předaných žadatelem pro ověření shody typu výrobku

- Podniková norma PNC 722623-1 Cihlové obkladové pásy pásy řezané HANDMADE, vydal Civas, s.r.o., Kostelec nad Orlicí (2009)
- Na základě prohlášení žadatele neexistuje žádný důvod k prověřování vlivů stavebních produktů ve vestavěném stavu, zda jsou splněny požadavky ochrany zdraví a životního prostředí

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při ověření shody typu výrobku

- Technický návod č. 11.04.10. Obkladové prvky (pásy) cihelné

1.5 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na ověření shody typu výrobku

- Stavební technické osvědčení č. 050 – 017503 ze dne 15.06.2009, vydal TZÚS Praha, s. p. - pobočka Předměřice nad Labem, platnost prodloužena do 30.06.2015 Rozhodnutím č.050-019346 ze dne 13.06.2012.

1.6 Informace o předchozím ověření shody typu výrobku

U cihlových obkladových pásků řezaných se jedná o druhé ověření shody typu výrobku.

2 Posouzení výrobku

2.1 Technické požadavky

Výrobek byl posuzován podle STO č. 050 – 017503 ve vlastnostech:

- tvarová a rozměrová přesnost
- objemová hmotnost
- nasákavost
- pevnost v tahu za ohybu



2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- Protokol č. 050-019347 ze dne 15.06.2012, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Předměřice n.L. (příloha).

2.3 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Cihlové obkladové pásy řezané Barok 83 (215x65x23 mm)

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
1	2	3	4	5	6
Tvarová a rozměrová přesnost (mm)	050-019347	ČSN EN 772-16	211 63 21 1,5 1,5 1,5	D: tolerance prům. hodnoty: - délka 215 ± 6 (T1) - výška 65 ± 3 (T1) - tloušťka $23 -5 +1$ (Tm) rozpětí hodnot: - délka 9 (R1) - výška 5 (R1) - tloušťka 7 (Rm)	vyhovuje
Objemová hmotnost (kg/m^3)		ČSN EN 772-13	1750	D: max. 2200	vyhovuje
Nasákavost (%)		ČSN EN 771-1 příl. C	10,1	D: max. 25	vyhovuje
Pevnost v tahu za ohybu (MPa)		ČSN 72 2605 písm.B	4,2 3,0	D: průměr min. 1,2 jednotlivě min. 0,8	vyhovuje

3 Závěr

- Vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů
- Výrobek splňuje požadavky § 7 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo ověření shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).

4 Přílohy

- Protokol č. 050-019347 ze dne 15.06.2012, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Předměřice n.L.





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Certification Body, Inspection Body



L 1018.6

**Pobočka 0500 Předměřice nad Labem – Zkušební laboratoř
akreditovaná ČIA pod č. 1018.6 pro zkoušky stavebních
materiálů, hmot, stavebních dílců a konstrukcí**

PROTOKOL

č. 050 – 019347

**o zkouškách
cihlových obkladových pásků řezaných HANDMADE**

Zadavatel: CIVAS, s.r.o.
Hálkova 262
517 41 Kostelec nad Orlicí

Zakázka č.: Z050090053

Přílohy: bez příloh

Tento protokol obsahuje 3 psané strany včetně strany titulní a byl vyhotoven ve dvou stejnopisech. Jeden náleží zadavateli, jeden je archivován spolu s další dokumentací v TZÚS Předměřice nad Labem.

Osoba odpovědná za znění tohoto protokolu:

Josef Jech
zpracovatel protokolů

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Předměřice nad Labem, 15.06.2012



Oldřich Kučera
zástupce vedoucího zkušební laboratoře

Prohlášení:

- 1) Výsledky zkoušek se týkají jen zkoušených předmětů (vzorků).
- 2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.
- 3) Doporučujeme uvádět, že zkoušky byly provedeny ve zkušební laboratoři akreditované Českým institutem pro akreditaci, o. p. s.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p.,

Pobočka 0500 – Předměřice nad Labem, PSČ 503 02, Česká republika

☎: 495500930, Fax: 495581232,

✉ e-mail: tzus05@bluetone.cz www.tzus.cz

Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100

IČ: 000 15679

DIČ: CZ 00015679

1 Specifikace předmětu zkoušky (vzorku)

- 1.1. Výrobek: Cihlové obkladové pásy řezané Barok 83
- 1.3. Specifikace zkoušek: stanovení rozměrů, hmotnosti, objemové hmotnosti, nasákavosti a pevnosti v tahu za ohybu
- 1.4. Termín provedení zkoušek: zkoušky byly provedeny od 11.06. do 15.06.2012

2 Odběr a příprava vzorků

- 2.1. Datum odběru: 08.06.2012
- 2.2. Místo odběru: sklad výrobků zadavatele
- 2.3. Odebral: Ing. Zdeněk Fiala
- 2.4. Způsob vzorkování: náhodný odběr (neakreditovaný postup)
- 2.5. Způsob dopravy: vozidlem zadavatele
- 2.6. Datum převzetí: 08.06.2012
- 2.7. Evidenční č. vzorku: 115/12
- 2.8. Způsob přípravy zkušební vzorku: dle zkušebních norem - viz bod 3.1.
- 2.9. Podmínky při přípravě: laboratorní prostředí

3 Zkušební metody, předpisy a postupy

- 3.1. Pro zkoušení byly použity postupy podle těchto technických specifikací:

ČSN EN 772-13:2001 Zkušební metody pro zdicí prvky - Část 13: Stanovení objemové hmotnosti materiálu zdicích prvků za sucha a objemové hmotnosti zdicích prvků za sucha (kromě zdicích prvků z přírodního kamene)

ČSN EN 772-16:2011 Zkušební metody pro zdicí prvky - Část 16: Stanovení rozměrů

ČSN EN 771-1:2004/A1:2005 Specifikace zdicích prvků - Část 1: Pálené zdicí prvky, příloha C - Stanovení nasákavosti

ČSN 72 2605:1979/změna 1:1996 Skúšanie tehliarskych výrobkov. Stanovenie mechanických vlastností

- 3.2. Údaje o odchylkách od zkušební postupu:
bez odchylek

4 Zkušební zařízení a jeho metrologická návaznost

Zařízení, měřidlo	Typ	Invent. číslo
Zkušební lis	UT Testsysteme	6859
Posuvné měřítko	Digitální 300	694
Sušárna	TMbA	647
Váhy elektronické	Sartorius 0,1 g	6874

Zkušební zařízení a měřidla, použitá při zkoušce, jsou metrologicky ověřena a jsou uvedena v metrologickém řádu zkušební laboratoře. Evidenční ověřovací listy jsou uloženy u metrologa laboratoře.



5 Výsledky zkoušek

Cihlové obkladové pásky řezané „Barok 83“ 215x65x23 mm

Stanovení rozměrů											
vzorek č.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Průměr
délka l_u (mm)	211,0	211,5	209,5	212,0	213,0	210,0	210,0	211,5	211,5	210,0	211
šířka w_u (mm)	63,5	63,5	63,5	63,0	62,0	63,5	63,5	63,0	62,5	62,5	63
výška h_u (mm)	21,5	21,0	22,0	21,5	21,5	21,5	22,0	21,5	20,5	21,5	21

Stanovení objemové hmotnosti za sucha											
vzorek č.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Průměr
hmotnost $m_{dry,u}$ (g)	502,6	501,0	505,7	502,6	498,6	496,3	491,0	491,4	499,1	498,9	498,7
objemová hmotnost $\rho_{g,u}$ (kg/m ³)	1740	1780	1730	1750	1760	1730	1680	1720	1840	1770	1750

Stanovení nasákavosti						
vzorek č.	1	2	3	4	5	Průměr
nasákavost w_m (%)	9,8	9,5	10,7	9,9	10,4	10,1

Stanovení pevnosti v tahu za ohybu											
vzorek č.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Průměr
síla F (N)	390	395	620	440	560	605	590	430	670	630	533
pevnost v tahu za ohybu σ_{po} (MPa)	3,0	3,1	4,9	3,5	4,4	4,7	4,9	3,4	5,0	4,9	4,2

KONEC PROTOKOLU

