



## PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

DoP č. KEW - 1109-BPR-0046 - cz

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: Hmoždinka izolační šroubovací TSBD / TSBD WS

2. Číslo typu, šarže nebo série nebo jiné označení k identifikaci stavebního výrobku podle Článku 11 Odstavec 4:

ETA-08/0314 Příloha A2  
Číslo šarže: viz obal

3. Výrobce zamýšlený účel použití nebo zamýšlené účely použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací:

Typ výrobku	Šroubovací hmoždinka k upevnění vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů s omítkou
Pro použití v	Beton min. C20/25 a max. C50/60, zdivo
Option	A, B, C, D
Zatížení	pouze jako vícenásobné upevnění lepených tepelně izolačních kompozitních systémů k přenesení zatížení sáním větru
Materiál	Polypropylén, papyrusově bílý Ocel, galvanicky pozinkovaná zahrnuté velikosti: TSBD: $\varnothing$ 8x100 až 8x300 TSBD WS: $\varnothing$ 8x50 až 8x250 Nerezová ocel zahrnuté velikosti: TSBD: $\varnothing$ 8x100 až 8x300 TSBD WS: $\varnothing$ 8x50 až 8x250
Rozsah teplot (eventuálně)	ETA-08/0314 Příloha B1

4. Název, zapsané obchodní jméno nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle Článku 11 Odstavec 5:

KEW Kunststoffzeugnisse GmbH Wilthen  
Dresdener Straße 19  
02681 Wilthen  
Germany

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, který je pověřen úkoly podle Článku 12 Odstavec 2:

--

6. Systém nebo systémy k posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku podle Přílohy V:

Systém 2+

7. V případě prohlášení o vlastnostech, týkajícího se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma:

--

8. V případě prohlášení o vlastnostech, týkajícího se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno Evropské technické posouzení:

DIBt Deutsches Institut für Bautechnik

vydal následující:

ETA-08/0314 ze dne 08.08.2014

na základě

ETAG 014, znění z února 2011

Notifikovaný úřad pro certifikaci výrobků provedl:

1109-BPR podle Systém 2+

- i) prvotní inspekci výrobního závodu a vlastní kontroly výroby v závodě
- ii) průběžný dohled, posouzení a uznávání vlastní kontroly výroby v závodě

a vydal následující:

1109-BPR-0046

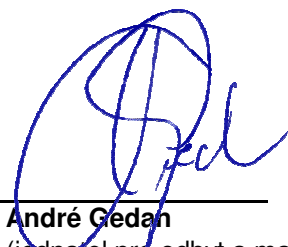
9. Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristiky	Návrhová metoda	Vlastnost		Harmonizovaná technická specifikace
		Ocel pozinkovaná	Nerezová ocel A4	
Charakteristická únosnost v tahu	ETAG 014	ETA-08/0314 Příloha C1	ETA-08/0314 Příloha C1	ETAG 014
Minimální osové a okrajové vzdálenosti	ETAG 014	ETA-08/0314 Příloha B2	ETA-08/0314 Příloha B2	
Posun ve stavu používání	ETAG 014	ETA-08/0314 Příloha C3	ETA-08/0314 Příloha C3	
Tuhost talířku	ETAG 014	ETA-08/0314 Příloha C2	ETA-08/0314 Příloha C2	

Pokud byla použita podle Článku 37 nebo 38 specifická technická dokumentace, ty požadavky, které výrobek splňuje:

--

10. Vlastnosti výrobku podle bodů č. 1 a 2 odpovídají deklarovaným vlastnostem podle bodu č. 9. Zodpovědný za vystavení tohoto Prohlášení o vlastnostech je samotný výrobce podle bodu č. 4. Podepsáno za výrobce a jménem výrobce:



**André Gedan**  
(jednatelem pro odbyt a marketing)  
Wilthen, 08.08.2014

