

Artikl:  
05509 5



## FM

### Malta pro spárování lícového zdiva

Minerální, spárovací malta určená pro dodatečné spárování ploch obložených savými i nesavými cihlovými pásky, přírodním nebo umělým kamenem, keramickými, betonovými obklady, apod. Spárovací hmota odpovídající kvalitativnímu zatřídění dle NV 163/2002 a EN 13888 - zlepšená cementová spárovací malta s doplňkovou charakteristikou, sníženou nasákavostí vodou (CG2W). Použití ve vnitřním i vnějším prostředí pro spáry s minimální šířkou 8mm a hloubkou na tloušťku pásku (min 15-20mm).

Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr<sup>6+</sup>)

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Třída malty dle EN 13888:	CG2W
Skupina malt:	M 15
Pevnost v tlaku:	min 15 N/mm <sup>2</sup>
Zrnitost:	0-1,25 mm
Záměsová voda:	cca 3-3,8 l / 30 kg
Doba odležení:	není nutná
Doba zpracovatelnosti:	cca 1 hodina při 20°C
Teplota při zpracování:	nad +5°C do +30°C

## VLASTNOSTI

Minerální hmota pro ruční zpracování.  
Snadno zpracovatelná v konzistenci "vlhké zeminy".  
Silná přilnavost na hranách obkladových prvků.  
Voduodpudivá.  
Při tvrdnutí malta nevytváří pnutí a trhliny.  
Nedochází k ušpinění pohledových ploch.  
K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.  
Po vytvrzení vysoká odolnost vůči klimatickým podmínkám.  
Vysoce odolná proti vymývání.  
Složení omezující vznik výkvětů.  
Výroba 14-ti barevných odstínů dle orientačního vzorkovníku.  
Systémový produkt v zateplovacím systému quick-mix s povrchovou úpravou cihlovými pásky.

## SLOŽENÍ

Cement, tříděné písky, chemické přísady pro zlepšení vlastností, anorganické pigmenty (u barevných odstínů).

## ZPRACOVÁNÍ

Obsah balení 30 kg smíchejte s cca 3–3,8 litrů čisté vody a důkladně promíchejte 3-5 minut nízkootáčkovým míchadlem (max. 500 ot./min) do zvlhlé, polosuché, konzistence bez hrudek. Záměsová voda musí odpovídat EN 1008. Zásadně nepoužívejte vodu z neznámých zdrojů nebo vodu obsahující výkvětovorné soli.

Namíchanou maltou můžete ihned spárovat po dobu cca 1 hod. Do připravené směsi již **nepřidávejte dodatečně žádnou další vodu**. Vyvarujete se tak možnosti rozdílných barevných odstínů a změny vlastností malty.

FM nanášejte do spár v namíchané polosuché konzistenci a tlakem vyplňte celý objem spáry bez dutin. Minimální tloušťka vrstvy spárovací hmoty musí být na celou tloušťku

obkladového pásku (min. 15-20mm). Správně připravená spárovací malta po uchopení do dlaně zůstává po zmáčknutí ve tvaru kuličky a nelepí se na dlaň. Spárovací maltu vtlačte kovovou spárovačkou (rozměr dle šířky spáry) důkladně silou do celého profilu spár ve dvou vrstvách „živý do živého“. Každou vrstvu tlakem nástroje dobře utěsněte.

Po vtlačení spárovací malty FM do celého objemu spáry nechejte maltu mírně zavadnout a následně upravte povrch do požadovaného tvaru a struktury vhodným prostředkem (dřevěným kolíkem, gumovou hadicí, apod.). Dbejte na to, aby malta nebyla už příliš zavadlá. Konečnou úpravu povrchu spár provádějte vždy ve stejném stavu zavadnutí spárovací malty. Předjedete tím možným rozdílům v barvě a struktuře spár.

**Pracovní nástroj**, kterým spárujete, **nenamáčejte** v průběhu prací **do vody!** Pokud nástroj omýjete, před dalším spárováním ho důkladně osušte. Konečné očištění plochy proveďte ometením smetáčkem „**na sucho**“, po dostatečném (ne úplném) zavadnutí spárovací hmoty. **Při čištění povrchu nepoužívejte vodu**, aby nedošlo k navlhčení výplně spár.

Před spárováním plochy obkladu doporučujeme provést malou zkušební plochu pro ověření konečného vzhledu a jeho případné úpravě technikou (způsobem) provádění.

Nezpracovávejte při teplotách ovzduší, materiálu a podkladu pod + 5°C a nad +30°C. Nespárujte plochy prohřáté, nebo přímo osvětlené slunečními paprsky.

Částečné vytvrzení spárovací malty nastane po cca 8-10 dnech. Minimálně po tuto dobu je nutné chránit zdivo před vlivem klimatických podmínek, zejména před vlhkostí (déšť, mlha, kondenzát), před rychlým **vyсуšením** větrem, vysokými nebo nízkými teplotami a před působením mrazu. Doporučujeme přikrývání ochrannou fólií tak, aby se zabránilo stékání kondenzátu na spávané plochy.

Dodatečné přidávání přísad do maltové směsi je zakázáno. Nářadí očistěte ihned po ukončení prací v čisté vodě. Zaschlou spárovací maltu lze odstranit již pouze mechanicky.

### DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:

Pro jednotlivé zakázky (příp. ucelené plochy) používejte spárovací maltu stejné výrobní šarže. Při spárování provádějte vždy celé plochy bez vynechávání různých částí.

V průběhu prací je nutné udržovat čistotu nářadí a prováděného obkladu. Bezpodmínečně zabránit znečištění obkládané a spávané plochy jinými pojivy (cement, vápno, sádra, atd.), jejich výluhy, nebo jinými rozpustnými solemi, např. použitím znečištěné záměsové vody. Voda z neověřeného zdroje může obsahovat výkvětovorné soli. Vznik výkvětů je umožněn nadbytečnou vlhkostí v konstrukci, např. zabudovanou, vztlínající nebo zatékající, např. z důvodu

nedostatečné ochrany díla před působením klimatických podmínek. Nadbytečná vlhkost následně transportuje rozpustné soli na povrch lícového zdiva, kde tvoří nežádoucí výkvěty.

## PODKLAD

Spárovat je možné jen dobře připravený podklad. Spárování provádějte nejdříve za 3-4 týdny (za ideálních klimatických podmínek) po nalepení obkladu. Po dokonalém vyschnutí a vyzrání lepidla.

Připravený podklad pro spárování musí být nosný, vyzrálý, suchý, čistý, zbavený prachu a jiných volných částic nebo separačních vrstev. Pokud v podkladu zůstává vlhkost, může se později projevit tvorbou výkvětu. Minimální hloubka spáry musí být na tloušťku pásku. Nalepené plochy pásků musí mít spáry stejnoměrně hluboké a vyčištěné tak, aby ve spárách nebyly zbytky lepidla, které se projeví po vytvrzení spárovací hmoty lokálně jiným barevným odstínem.

Před spárováním je nutné spáry mírně navlhčit tak, aby došlo k opláchnutí prachu a mírnému navlhčení spáry. Ve spáře se po vlhčení nesmí tvořit kaluže vody.

## SPOTŘEBA

Pro spárování je spotřeba ovlivněna formátem a typem obkladových prvků, šířkou a hloubkou spáry. Spotřeba je ovlivňována i konzistencí směsi.

Orientační spotřeba malty na 1m<sup>2</sup> obkladu je cca 4,5 - 7,5 kg suché směsi.

Pro obkladové prvky NF cca 5kg/m<sup>2</sup> \*

Pro obkladové prvky DF cca 7,5kg/m<sup>2</sup> \*

\*(v závislosti na tl. pásku a šířce spáry)

Vydatnost malty při správném namíchání je cca 17 litrů zavlhlé směsi z 30kg pytle.

## SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

Skladovat v suchu, odpovídajícím způsobem.

Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v papírových pytlích (s PE vložkou) o hmotnosti 30 kg, na dřevěných EURO paletách krytých folií (42ks/pal).

## OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje cement a s vlhkostí reaguje alkalicky. Maltová směs dráždí kůži a oči. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a tento technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

## POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%), Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technicko poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezavazují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

**quick – mix k.s.**

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

[www.quick-mix.cz](http://www.quick-mix.cz)

Info@quick-mix.cz